Hallo!

Wir haben ein paar Hinweise für Sie vorbereitet, wie man auf dem Stanzform gestalten kann.

Schritt für Schritt

1. Machen Sie sich mit unseren Tips und vor allem mit unserer Spezifikation.
2. Wir bitten Sie die Ebene nicht zu löschen. Ausblendung ist für uns ok!
3. Plazieren Sie Ihres Design auf der Ebene YOUR DESIGN
4. Vergewissern Sie sich, dass Sie auf dem korrekten Stanzform gestalten. Benutzen Sie bitte das Stanzform 3-4, wenn Sie den Aufdruck auf der Innenseite zugeben möchten.
5. Speichern Sie die Datei als Adobe PDF/X-1a:2001
6. Laden Sie die Datei beim Aufgabe der Bestellung hoch

Ebenen

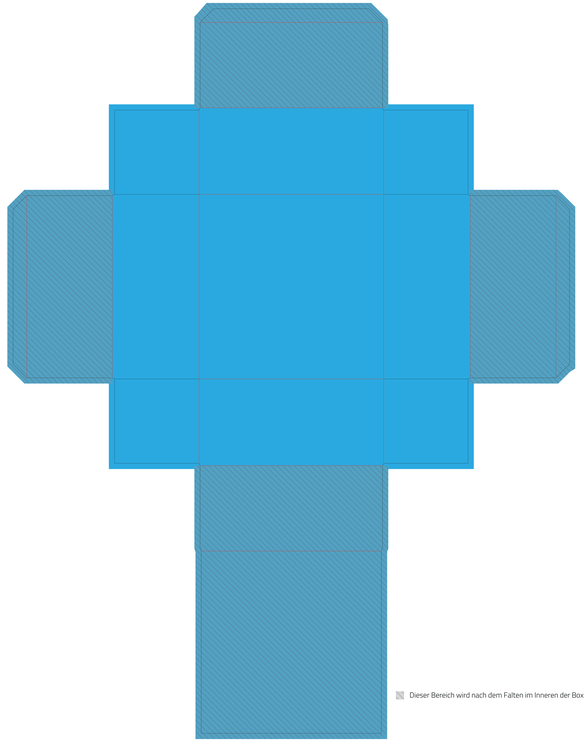


- Packhelp Tips
  die Ebene mit unseren Tips und Ratschläge (Sie können sie ausblenden)
- Packhelp Dielines
  unsere Stanzform (Bitte löschen Sie diese Ebene nicht)
- Sample Design
  die Ebene mit Beispieldesign. Hier werden die richtige Lage des Designs auf der Stanzform und wie man mit der Schwierigkeiten umgehen kann dargestellt.
- Your Design
  hier sollte Ihr Design eingesetzt werden (Bitte löschen Sie diese Ebene nicht)



1. Boden der Schachtel

Verwenden Sie diese Stanzvorlage, um Ihre Grafiken auf dem unteren Teil der Box zu positionieren. Denken Sie daran, dass die Seiten in das Innere der Box gefaltet werden.

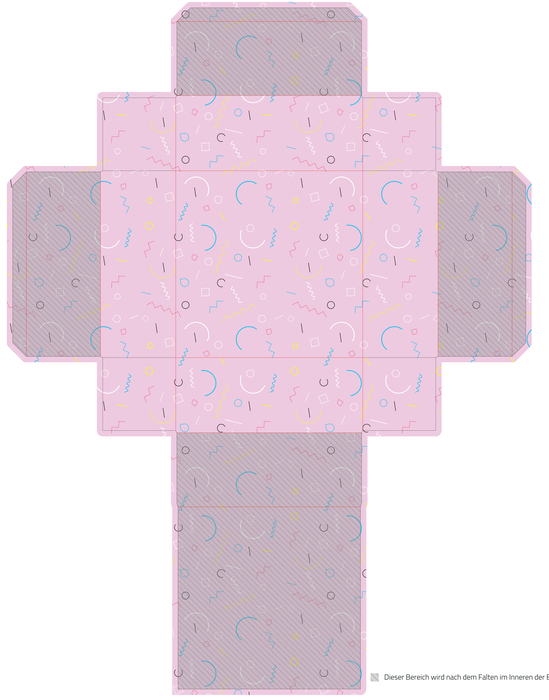


Dieser Bereich wird nach dem Falten im Inneren der Box sein.



2. Deckel der Schachtel

Verwenden Sie diese Stanzvorlage, um Ihre Grafiken auf dem oberen Teil der Box zu positionieren. Denken Sie daran, dass die Seiten in das Innere der Box gefaltet werden.



Dieser Bereich wird nach dem Falten im Inneren der Box sein.

Unsere Anforderungen

Bitte stellen Sie sicher, dass Ihr Design an unsere Spezifikation anpassen. Unsere Spezifikation wurde von uns bearbeitet und getestet, um die Qualität und Geschwindigkeit der Produktion zu gewahrleisten.



Text

Halten Sie den Text bei 7pt oder höher



Verwenden Sie PANTONE Farben nicht

Wir drucken keine PANTONE Farben. Diese Farben werden weggelassen



Konvertieren Sie des Textes in der Konturen

Konvertierung des Textes in der Konturen bedeutet weniger Schwierigkeiten wegen der unterschiedlichen Fonts



Eco & Eco White Boxes

Entweder schwarz oder transpatent. Verwenden Sie K 100% oder 0%. Graue Tonen werden nicht richtig bedruckt.



Grafiken

Wenn möglich, verwenden Sie Vector oder Rastergrafik von 300 bis 500dpi



Seien Sie vorsichtig mit der Spreicherung PDF-Datei

Speichern Sie immer die Datei als Kopie um die Möglichkeit von der Bearbeitung des Textes nicht zu verlieren.



Linien

Ihre Linien sollen mindestens 0.5pt breit sein



Full Colour Boxes

Verwenden Sie CMYK Farbraum. Wir drucken nicht in Pantone Farben



Adobe PDF/X-1a:2001

Nur PDF Format wird akzeptiert. Wir empfehlen Ihnen PDFs als PDF/X-1a:2001 zu speichern.



Packhelp Stanzform

Laden Sie bitte PDF Datei, welche Sie gerade sehen, hoch



Rich Blacks (Tiefschwarz)

Verwenden Sie Rich Black mix: CMYK 60% 60% 60% 100% für schwarze Elemente



Betten Sie alle verwendete Dateien ein

Bitte stellen Sie sicher, dass alle verwendete Dateien eingebette sind



Sichere Marge

Halten Sie bitte die wichstigste Elemente 5 mm entfern von Schnittlinien und Seitenkanten



Anschnitt

Die empfohlene Größe des Anschnitts ist 2 mm



ISO Coated V2 ECI

Wenn möglich, verwenden Sie das von uns emfohlenen ISO Coated V2 ECI color Profil (Sie können es unter dem folgenden Link: https://packhelp.de/img/color_profiles/ISOcoated_v2_eci.icc herunterladen) oder sehr ähnliches COATED FOGRA 39 (ISO12647-2:2004) typisch für Adobe apps

Im Zweifelsfall....

Kontaktieren Sie uns via online chat oder per E-mail contact@packhelp.com

Packhelp