# Hallo!

Wir haben ein paar Hinweise
für Sie vorbereitet, wie mann
auf dem Stanzform gestalten kann.

## Schichten

PACKHELP TIPS
Die Ebene mit unseren Tips und Ratschläge (Sie können sie ausblenden).

YOUR DESIGN
Hier sollte Ihr Design eingesetzt werden (Bitte löschen Sie diese Ebene nicht).

SAMPLE DESIGN
Die Ebene mit Beispieldesign. Hier werden die richtige Lage des Designs auf der Stanzform und wie man mit der Schwierigkeiten umgehen kann dargestellt.

PRINTABLE AREA
Diese Schicht zeigt den maximal bedruckbaren Bereich, in dem alle Ihre Grafiken enthalten sein sollten.

BACKGROUND TYPES
Diese Schicht enthält Hintergründe: Grau/ Braun Naturfarbig und Weiß.

## Drucken

**Einseitiger Druck**
- Der Druck erfolgt auf einer Seite des Bogens.

**Farben drucken**
- Verwenden Sie PANTONE+Farben auf dem Blatt Seidenpapier.

**Nicht-Standard-Druck**
- Wenn Ihr Entwurf mehr als eine Farbe pro Seite erfordert oder Sie nicht standardmäßige Pantone+Farben verwenden möchten, besuchen Sie bitte unser Pro-Angebot unter **https://packhelp.com/pro**

**Die Dichte des Drucks**
- Der gesamte Prozentsatz des Grafikdesigns sollte nicht mehr als 20% des Blattes ausmachen.

## Schritt für Schritt

1. Machen Sie sich mit unseren Tips und vor allem mit unserer Spezifikation.

2. Wir bitten Sie, die Schichten TISSUE PAPER TYPES und PRINTABLE AREA, nicht zu entfernen. Sie zu verstecken ist in Ordnung!

3. Plazieren Sie Ihres Design auf der Ebede YOUR DESIGN. Denken Sie daran, einen Abstand von 5 mm zwischen dem Rand Ihres Blattes und dem von Ihnen gestalteten Aufdruck einzuhalten.

4. Achten Sie darauf, dass Ihre Aufdruckfarbe eine aus dem PANTONE+Sortiment ist.

5. Sobald Ihr Entwurf fertig ist, speichern Sie bitte Ihre Datei in einem der von uns empfohlenen Formate (AI, EPS, PDF).

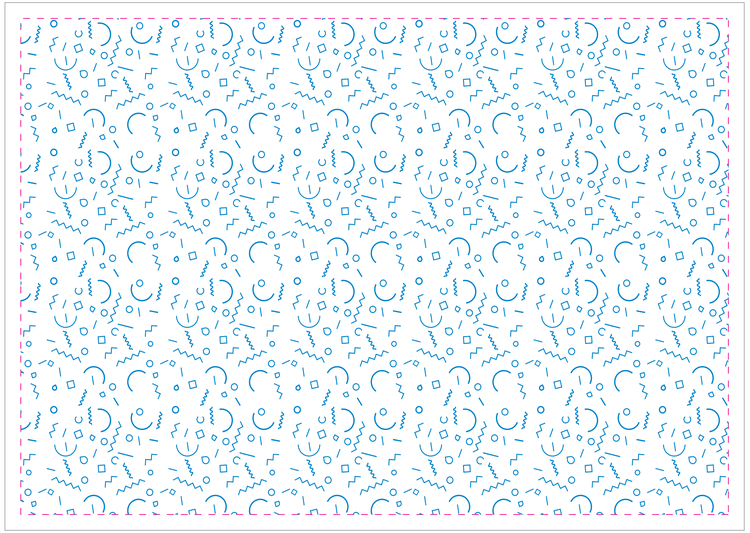
6. Laden Sie die vorbereitete Datei in den Editor hoch, um einen Auftrag zu erstellen.

## Druckbereich

Verwenden Sie diese Stanzvorlage, um Ihr Design auf der Seiten zu platzieren.
Denken Sie daran, Ihr Design innerhalb des maximal bedruckbaren Bereichs zu halten.

67 cm

47 cm



Tissue Paper - 70x50 cm

## Unsere Anforderungen

Bitte stellen Sie sicher, dass Ihr Design an unsere Spezifikation anpassen. Unsere Spezifikation wurde von uns bearbeitet und getestet, um die Qualität und Geschwindigkeit der Produktion zu gewährleisten.

**Text**
Halten Sie den Text bei 6pt (2,12 mm) oder höher.

**Verwendete Farben**
Verwende Farben aus dem PANTONE-FARBRAUM, mit Ausnahme von Neon und Metallic-Farben.

**Konvertieren Sie des Textes in der Konturent**
Konvertierung des Textes in der Konturen bedeutet weniger Schwierigkeiten wegen der unterschiedlichen Fonts.

**Bilder und Illustrationen**
Bitmaps (Bilder) sollten in Pantonentrennung vektorisiert werden, ohne tonale Änderungen.

**Grafik**
Bitte verwenden Sie Vektorgrafiken mit 100% Farbabdeckung, keine Transparenzen, 100% Deckkraft und keine Farbverläufe. Bitte wandeln Sie Texte in Vektoren um (Gliederungstexte).

**Seien Sie vorsichtig mit der Spreicherung PDF-Datei**
Speichern Sie immer die Datei als Kopie um die Möglichkeit von der Bearbeitung des Textes nicht zu verlieren.

**Linien**
Ihre Linien sollen mindestens 0.3 pt (0.1 mm) breit sein.

**Anzahl der Farben**
Wir drucken eine Farbe pro Seite. Es ist möglich, auf jeder Seite unterschiedliche Farben zu haben.

**Grafikdateien**
Wir akzeptieren Vektor-Dateien - AI, EPS, PDF.

**Größe der Grafiken**
Stellen Sie sicher, dass Ihre Grafiken innerhalb des druckbaren Bereichs bleiben, der auf einer Stanzvorlage angezeigt wird.

**Weiße Farbe**
Die Verwendung weißer Pantone-Farben ist auf einem nicht weißen Material möglich.

**Betten Sie alle verwendete Dateien ein**
Bitte stellen Sie sicher, dass alle verwendete Dateien eingebette sind.

**Im Zwiefelsfall...**

Kontaktieren Sie uns via online chat oder per E-mail **hello@packhelp.de**

Packhelp